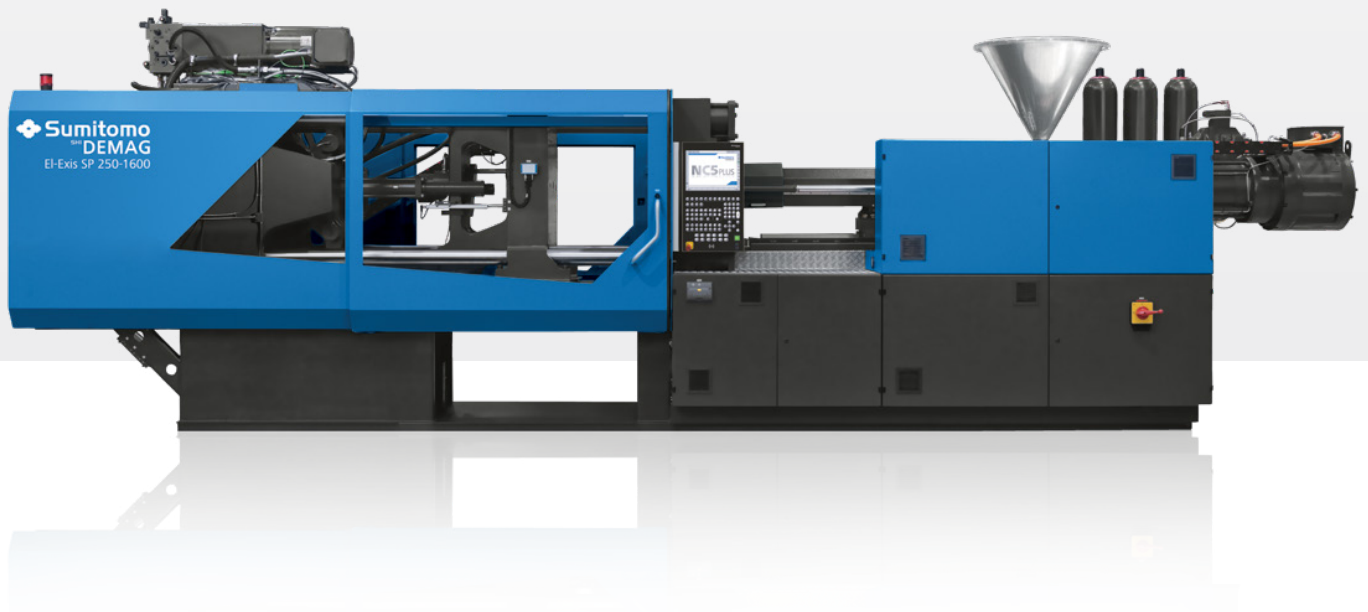


Die Leistungsstärkste

El-Exis SP.

Maximale Geschwindigkeit – Höchste Qualität



DER HIGH-SPEED BENCHMARK



El-Exis SP

Die beste Kombination für schnellste Anwendungen.

Seit mehr als 25 Jahren setzt Sumitomo (SHI) Demag mit der El-Exis Baureihe die Grenzen des Schnelllaufs immer wieder neu. Auch die vierte Generation der El-Exis SP ist die fortschrittlichste und schnellste Spritzgießmaschine auf dem Markt. Mit dem intelligenten Antriebssystem wird dabei kein Kompromiss zwischen maximaler Leistung und Energieverbrauch eingegangen. Ausgelegt für über 200.000.000 Zyklen arbeitet die El-Exis SP absolut zuverlässig über viele Jahre und das bei hoch dynamischen Anwendungen. Sie werden sehen, Ihre Highspeed-Anwendungen sind bei uns in den besten Händen!



El-Exis SP

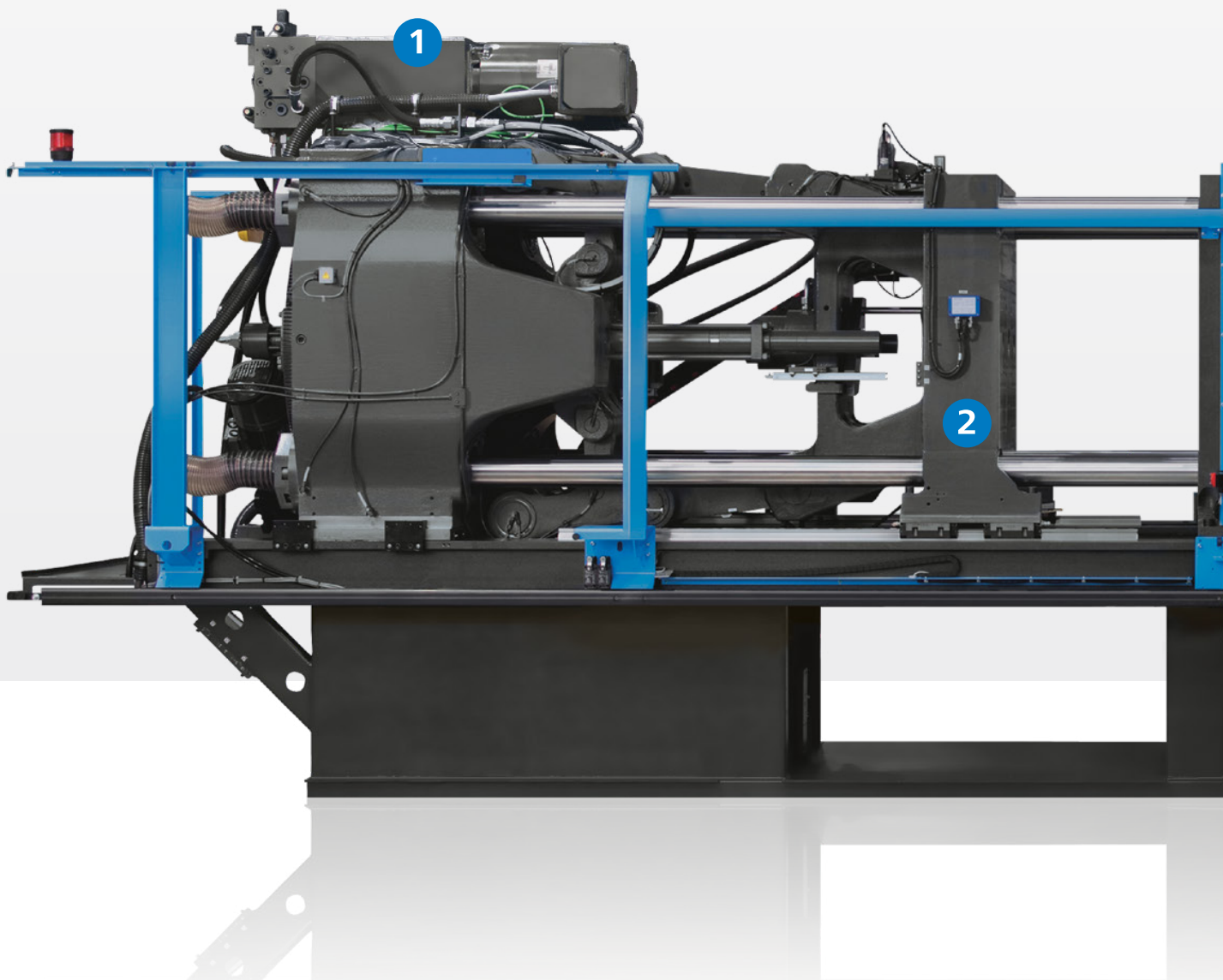
Ihre Vorteile auf einen Blick.

1 – Highspeed-Antriebstechnologie

Das einzigartige hybride Antriebskonzept der El-Exis SP hat sich bereits tausendfach bewährt. Es bietet die beste Lösung für höchste Geschwindigkeiten und maximale Dynamik.

2 – Hoch belastbare Konstruktion

Nicht nur für Schnellauf ausgerüstet, sondern für Schnellauf entwickelt: Werkzeugaufspannplatten sind speziell für die Belastungen im Hochgeschwindigkeitsbereich ausgelegt. Unser activeProtect Werkzeugschutz mit Profilüberwachung garantiert schnellstes Reaktionsvermögen, selbst bei hochdynamischen Anwendungen.



3 – Intuitive Steuerung

Die intuitive Steuerung der El-Exis SP bietet eine Vielzahl an Möglichkeiten zur Prozessüberwachung und -kontrolle. Dank der logischen und einfachen Programmierung mit vordefinierten flexiblen Maschinenabläufen kann das Effizienzpotenzial der El-Exis SP voll ausgeschöpft werden.

4 – Intelligente Speicherkontrolle

Hydraulische Speicher machen Einspritzgeschwindigkeiten bis 1000 mm/s sowie Beschleunigungen bis zu 4g möglich. Gleichzeitig sorgt eine intelligente Speicherkontrolle für effizienteste Ressourcennutzung.



Wiederholgenauigkeit

Qualität bis ins kleinste Detail.

Prozesskonstanz 24/7

Die El-Exis SP überzeugt in allen Belangen mit ihrer unübertroffenen Konstanz. Ist der Zyklus definiert und eingerichtet, wird er mit höchster Genauigkeit reproduziert. Und dies 24 Stunden am Tag, sieben Tage die Woche.

Keine Abweichungen im Prozess sind die oberste Prämisse. Durch extrem hohe Stabilität, Wiederholbarkeit sowie Genauigkeit im Spritzgießprozess erreicht die El-Exis SP bei Highspeed-Anwendungen die geringste Ausschussrate im Markt.

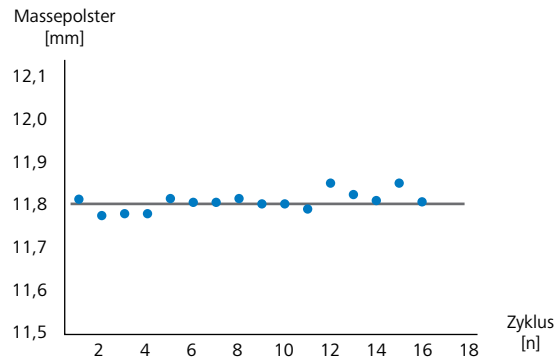


Diagramm: Massepolster-Wiederholgenauigkeit

**KONSTANTE LEISTUNG.
HÖCHSTE QUALITÄT.**

Höhere Plattensteifigkeit

Die Werkzeugaufspannplatten der El-Exis SP sind speziell für höchste Beanspruchungen im Verpackungsbereich ausgelegt. Eine um 50% niedrigere Durchbiegung in Bezug auf konventionelle Werkzeugaufspannplatten garantiert den perfekten Formschluss des Spritzgießwerkzeuges. Zusätzlich sind die Toleranzen der Plattenparallelität der El-Exis SP, um den Faktor drei präziser, als die EUROMAP Norm es fordert. Durch die höhere Plattensteifigkeit und die extrem hohe Plattenparallelität, verringert die El-Exis SP Ihren Werkzeugverschleiß, führt zu niedrigen Ausschussraten im Prozess, erweitert Ihr Prozessfenster und verbessert somit die Qualität der gespritzten Teile. Ingenieurskunst für höchste Ansprüche.

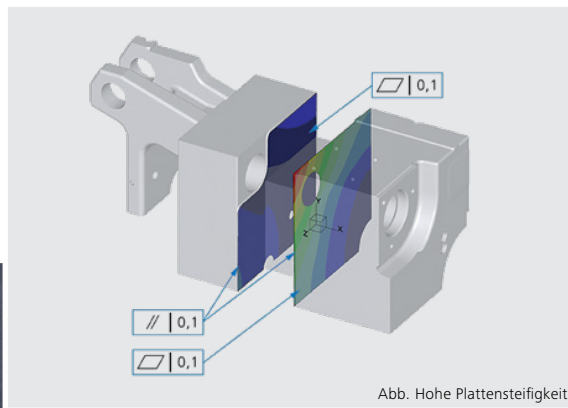
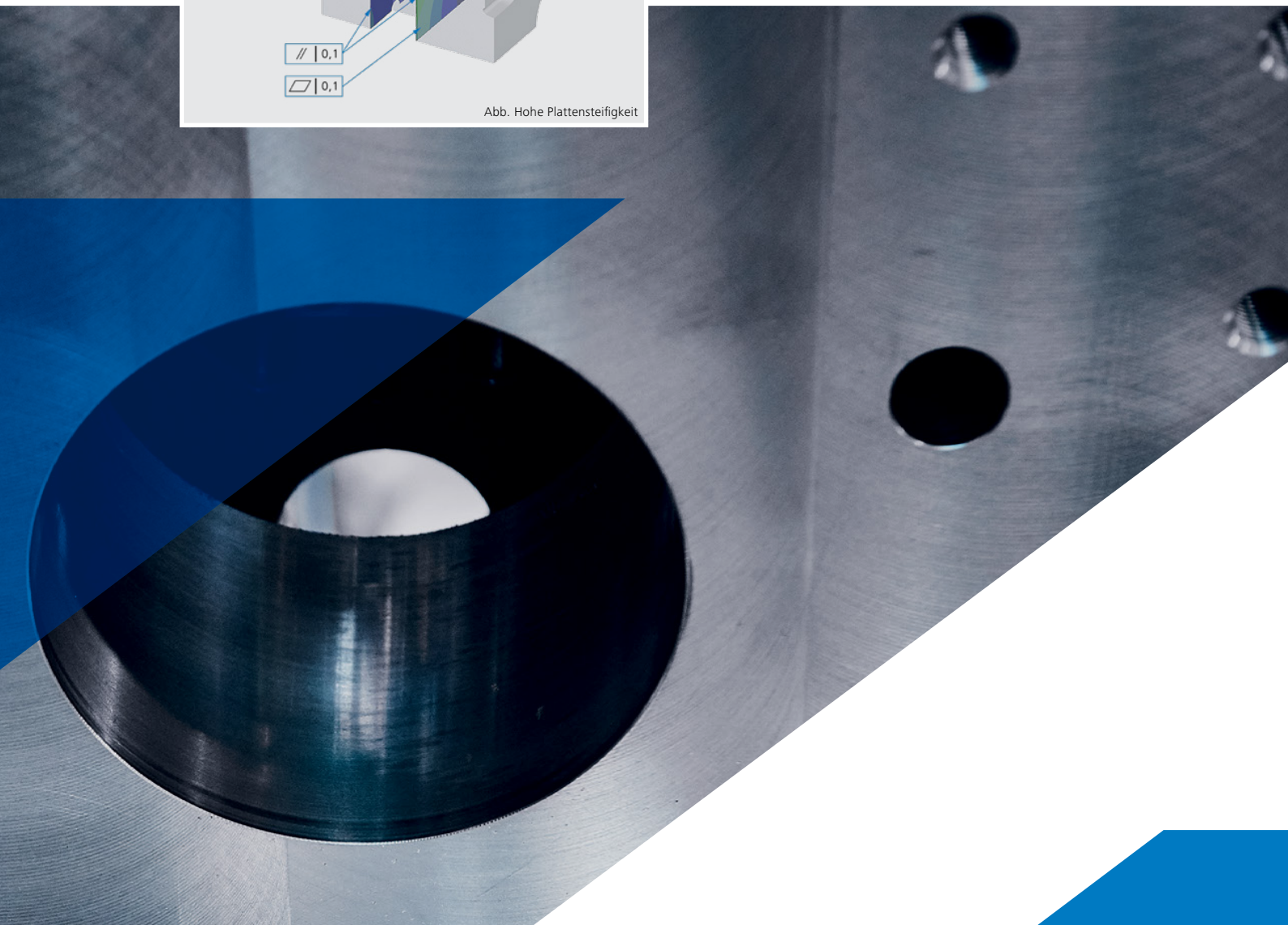


Abb. Hohe Plattensteifigkeit



Effizienz

Produktivität in jeder Dimension.

Kürzeste Zykluszeiten

Insbesondere bei der Produktion von Verpackungen ist die Ausstoßrate eine wichtige Kenngröße. Je höher der Ausstoß pro Stunde desto geringer der Preis pro hergestelltem Teil. Mit der El-Exis SP fahren Sie konstant kurze Zykluszeiten mit hoher Teilequalität. 25 Jahre Erfahrung mit Hochgeschwindigkeitsanwendungen und Tausende von installierten Maschinen sprechen für sich.

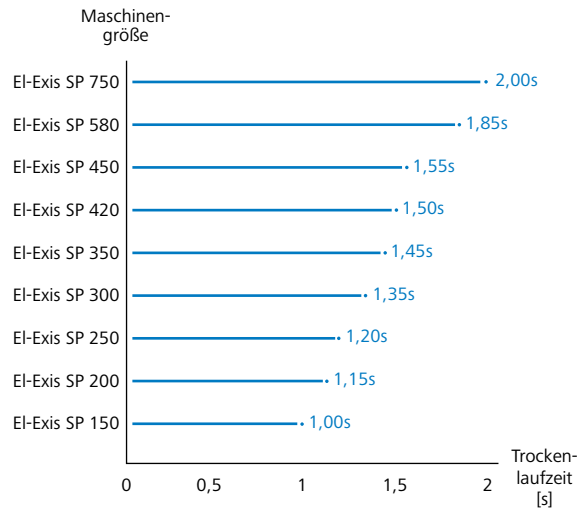


Diagramm: Trockenlaufzeiten nach Euromap

**MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.
MINIMALER VERBRAUCH.**

Bis zu 20% Energieeinsparung

Die vierte Generation der El-Exis SP punktet vor allem mit ihrer effizienten Technologie, die Energieeinsparungen von bis zu 20% möglich macht. Abhängig vom gefahrenen Zyklus und den Prozessparametern berechnet die Maschine für jede Anwendung den optimalen Ladezustand der Hydraulikspeicher. Für den Prozess wird also nur die jeweils benötigte Leistung bereitgestellt.

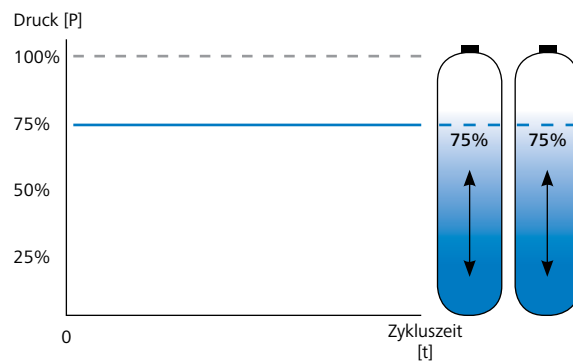


Diagramm: Anwendungsspezifisches Speicherladen



Verschlüsse

Höchstleistungen in Bestzeit.

Über 170.000 Verschlusskappen pro Stunde

Bei der Herstellung von standardisierten Verschlussystemen müssen höchste Werkzeuggeschwindigkeiten bei kurzem Hub und optimaler Dosierleistung realisiert werden. Die El-Exis SP erfüllt diese Anforderungen und produziert über Jahre hinweg zuverlässig und betriebssicher bei Zyklen weit unter 2,5 Sekunden. Dank der extrem schnellen Schließenheit und dem hochdynamischen Auswerfer können Höchstleistungen bei der Produktion erreicht werden.

Einige Lösungen wurden speziell für diese Anwendung optimiert, wie beispielsweise die Wasserverteilung für die Werkzeugkühlung. Gemeinsam mit unseren Partnern entwickeln wir für Sie die optimale Komplettlösung, die Ihnen den entscheidenden Wettbewerbsvorteil bringt!



***SCHNELLSTE ZYKLUSZEIT.
MAXIMALE WIEDERHOLBARKEIT.***

Anwendungsbeispiel –
Produktion von 29/25mm Verschlusskappen

Kavitäten	Maschinen- größe	Zykluszeit	Kapazität
24	150/600	2,3-2,7s	~ 37.500/h
32	150/600	2,3-2,7s	~ 50.000/h
48	250/630	2,3-2,7s	~ 75.000/h
72	350/820	2,3-2,7s	~ 112.500/h
96	420/820	2,3-2,7s	~ 150.000/h



Abb. Verschlusskappen 29/25mm



Dünnwandbehälter

Schnell, dynamisch und effizient.

Perfekte Lösungen für In-Mould-Labeling

Bei der Produktion von Dünnwandverpackungen spielt die El-Exis SP all ihre Vorzüge aus: Mit ihr realisieren Sie dank besonders hoher Einspritzdynamik und Achsgeschwindigkeit jede geforderte Füllzeit bei niedrigsten Zykluszeiten. Die Werkzeugaufspannplatten der El-Exis SP bieten eine deutlich höhere Steifigkeit als konventionelle Werkzeugaufspannplatten, was dem Anwender ein breiteres Prozessfenster ermöglicht und den Werkzeugverschleiß minimiert.

Die extrem präzise Schließeinheit eignet sich auf Grund der hohen Genauigkeit optimal für In-Mould-Labeling (IML) Prozesse. Lösungen für IML-Anwendungen mit Seitenentnahme, wie beispielsweise die frei zugängliche Bediengegenseite, wurden speziell für Ihre Anwendungen entwickelt.

„Speedpräge“-Technologie

Mit der El-Exis SP sind Sie in der Lage, die Speedprägefunktion zu nutzen, bei der bereits vor dem vollständigen Verriegeln des Werkzeugs Schmelze in die Kavität vorgelegt wird. Die Schließbewegung der Maschine unterstützt die Ausbreitung der Schmelze in der Kavität, reduziert den Bedarf an Einspritzdruck und damit den Schließkraftbedarf. Dadurch lassen sich Wanddicken und Formteilgewicht deutlich reduzieren.



***SCHNELLSTE ZYKLUSZEIT.
GRÖSSTE STABILITÄT.***

Anwendungsbeispiel –
400g Becher mit In-Mould-Labeling

Kavitäten	Maschinen- größe	Zykluszeit	Kapazität
6	650/1020	3,7s	~ 5.800/h
8	800/1120	4,2s	~ 6.800/h



Abb. 400g Becher



Eimer

Produktion rund um die Uhr.

Dynamische Topleistungen für jede Größe

Behälter wie Eimer und Boxen erfordern nicht nur große Öffnungshübe und steife Werkzeugplatten, sondern auch eine Einspritzeinheit, die den Einspritzstrom sehr genau regelt. Die El-Exis SP bietet hier die optimale Lösung für kleine und große Eimer.

Dank der hybriden Antriebstechnologie und der kurzen Entformzeiten erreicht die El-Exis SP schnellste Zykluszeiten und höchste Plastifizierleistungen auch bei großen Öffnungshüben.

2-Komponenten-Technologie

Für Eimer, die mit angespritztem Bügel produziert werden, bieten wir Ihnen die optimale 2K-Lösung und ermöglichen höchste Teile- und Fertigungsqualität. Das zweite Einspritzaggregat bieten wir, je nach Anwendung, in verschiedenen Anordnungen und Größen an.



***SCHNELLSTE ZYKLUSZEIT.
MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.***

Anwendungsbeispiel – 1280ml Eimer mit Bügel

Kavitäten	Maschinen- größe	Zykluszeit	Kapazität
4 & 4	580/1020	5,5s	~ 2.600/h



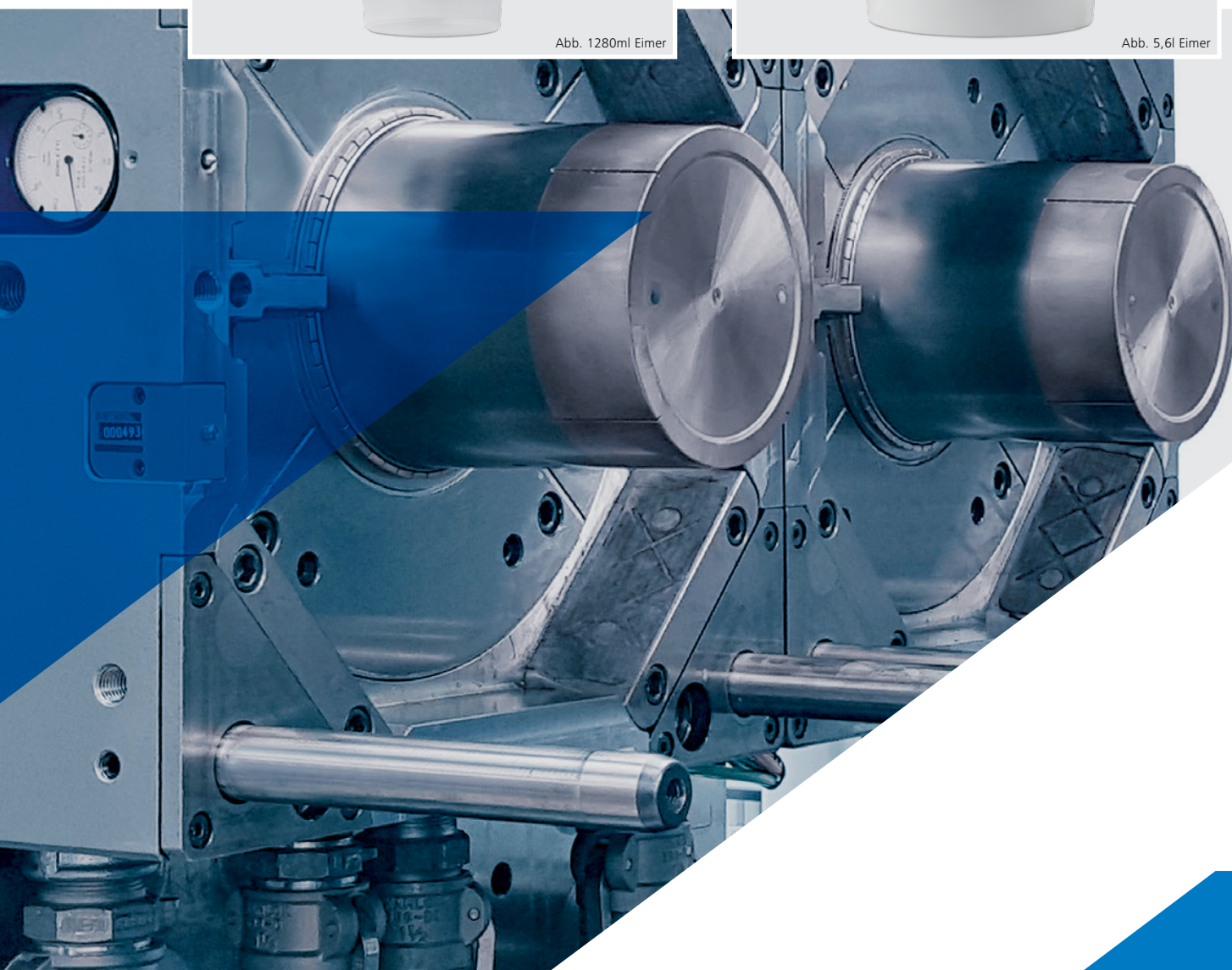
Abb. 1280ml Eimer

Anwendungsbeispiel – 5,6l Eimer mit Bügel

Kavitäten	Maschinen- größe	Zykluszeit	Kapazität
2 & 2	650/1020	8,3s	~ 870/h



Abb. 5,6l Eimer





www.sumitomo-shi-demag.eu

Sämtliche Angaben und Informationen in diesem Prospekt wurden von uns mit größter Sorgfalt zusammengestellt, jedoch können wir keine Gewähr für deren Richtigkeit übernehmen. Weiterhin weisen wir darauf hin, dass einzelne Darstellungen und Informationen vom tatsächlichen Auslieferungszustand abweichen können. 04.2018